

包衣参数 - 透明配方

欧巴代® EZ(Opadry® EZ)，易吞咽薄膜包衣系统的配制简单快速。包衣液推荐用水配制到 8% 的固含量，一般推荐增重 1.4 - 2.9 mg/cm²(1 - 2%)。下表所列的包衣参数是基于卡乐康的数据，会有个别的产品和设备需要特殊的要求和不同的包衣条件。

		全孔侧通风式包衣锅				糖衣锅
锅体直径	cm	38.1	60.96	122	152.4	40.64
	in	15	24	48	60	16
溶剂制备						
溶剂		纯水	纯水	纯水	纯水	纯水
固含量	% w/w	8	8	8	8	8
包衣目标						
理论增重	% w/w	1 (2)	1 (2)	1 (2)	1 (2)	1 (2)
片芯装量 [†]	kg [†]	1.5 - 3	12 - 15	120 - 160	320 - 350	1.5
喷枪配置						
喷枪	type	Schlick 931/7-1 S22	Schlick 931/7-1 S35 (ABC)	Schlick 931/7-1 S35 (ABC)	Schlick 931/7-1 S35 (ABC)	Schlick 970/7-1 S75
喷枪数量	guns	1	1 - 2	3 - 4	5 - 6	1
喷口直径	mm	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	in	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
枪到片床距离	cm	10	17	25	25	15
	in	4	7	10	10	6
枪与枪间距	cm	N/A	10	15	15	N/A
	in	N/A	4	6	6	N/A
雾化气压力	bar	1.4	1.4	1.7	1.7	1.4
	psi	20	20	25	25	20
扇面气压力	bar	1.4	1.4	1.7	1.7	1.4
	psi	20	20	25	25	20
过程参数						
干燥空气量	cu.m/hr	250 - 290	424 - 470	2300 - 3060	5440 - 6630	140
	cu.ft/min	147 - 175	250 - 275	1350 - 1800	3200 - 3900	80
转速*	rpm*	18	14	8	6	20
片床预热温度	°C	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50
	°F	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122
进风温度	°C	60	65	65	65	65
	°F	140	149	149	149	149
片床温度	°C	43 - 47	43 - 47	43 - 47	43 - 47	43 - 47
	°F	109 - 117	109 - 117	109 - 117	109 - 117	109 - 117
喷速	g/min	12 - 20	40 - 50	250 - 300	475 - 620**	8
大约包衣时间	min	15 - 20 (30 - 40)	35 - 40 (70 - 80)	65 - 75 (135 - 150)	70 - 85** (140 - 170)**	25 (50)
<p>*锅转速的设定应使片床混合发生，并受到片芯大小，形状，脆碎度以及挡板类型的影响。</p> <p>[†]片芯装量取决于片芯的大小和形状。</p> <p>** 估计值</p>						

根据我司所知及所信，本文包含的信息真实、准确，但由于方法、条件以及产品设备的差异，故不对产品任何推荐的数据或者建议提供明示或暗示性担保。在贵方的任何用途上，也不作同样的产品适用性担保。我司对意外的利润损失、特殊或相应的损失或损害不承担责任。

卡乐康公司不作任何明示或暗示性担保。即不承担客户在应用卡乐康产品的过程中不会侵犯任何第三方或实体持有的任何商标、商品名称、版权、专利或其他权利。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话:+86-21-61982300/4001009611·传真:+86-21-54422229

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@colorcon.com

北美
+1-215-699-7733

欧洲/中东/非洲
+44-(0)-1322-293000

拉丁美洲
+54-11-5556-7700

印度
+91-832-6727373

中国
+86-21-61982300

www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2018. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

* 除了特别指出外，所有商标均属BPSI公司所有

PI_opadryEZ_coating_para_clear_ver1_01_2018_CHN