



卡乐康新闻

借助纽特斐无矿物质薄膜包衣，卡乐康在快速增长的营养补充剂市场取得重大突破

2022年04月12日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔，薄膜包衣及药用辅料开发和供应全球领导者-----卡乐康近日宣布在营养和膳食补充剂市场取得一项重大突破，隆重推出标签友好型纽特斐®最新型无矿物质包衣。

消费者希望产品的成分表简单容易理解，并且要求只能含有他们视为源自“天然”的材料。而制造商正在寻求通过可持续成分来满足消费者的这些需求，可持续成分能够达到标签友好状态，同时不会影响产品质量、生产效率或使用成本。

随着标签友好型纽特斐无矿物质薄膜包衣系统的问世，卡乐康再次引领膳食补充剂包衣产品的发展，既能满足消费者和制造商需求，又不会对片剂外观产生不利影响。**标签友好型纽特斐**最新产品系列不含二氧化钛、滑石粉和碳酸钙，具有高不透明性，能够覆盖不太美观的深色的片芯。

卡乐康薄膜包衣事业部副总裁Kelly Boyer阐释道：“卡乐康新型无矿物质包衣配方的推出为营养市场提供了一种可替代的包衣系统，这种包衣系统具有卓越的不透明性和出色的稳定性，尤其是在使用非合成着色剂时，效果显著。这一产品扩展系列包括一种新型的具有卓越不透明度的白色配方，可以使用非合成着色剂进行染色，丰富您的配色选择，实现美感和品牌差异化”。

Ali Rajabi-Siahboomi博士补充道：“对于这类包衣而言，在不使用 TiO₂ 和碳酸钙等不透明增白成分的情况下，想要达到成分平衡极具挑战性。卡乐康通过对材料和包衣技术的深入了解，使得这些新配方能够简单制备和使用，满足行业和消费者强烈的标签友好要求；同时达到完美的片剂外观。”

凭借广泛的全配方薄膜包衣产品组合，卡乐康能够为客户降低复杂性和缩短产品上市时间，其优质产品的成分精心挑选自常用食品成分或经批准的食品添加剂，符合当地法规要求并符合清洁--标签主张。所有这一切都会受到卡乐康卓越而专注的技术支持以及法规专业知识的强力支持。

卡乐康公司

卡乐康公司是全球制药行业薄膜包衣系统、缓控释技术和多功能药用辅料的开发、供应和技术支持的佼佼者。我们致力于提供优质的药用辅料产品和特色的增值服务，为固体口服制剂的设计、开发和生产提供全程支持。我们专注于市场问题及技术开发，可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位供应能力为卡乐康赢得了全球可信赖的制药供应商的美誉。卡乐康拥有11个生产基地，全球22个技术服务实验室，和专门致力于客户服务的1300多名员工。

更多内容请查看卡乐康网站: www.colorcon.com.cn