

## 基于PVA成膜材料的彩色包衣配方参数

欧巴代®II 薄膜包衣产品为适用于固体制剂的水性高效薄膜包衣系统。以下列举的包衣参数和数据主要来自于卡乐康的应用数据，仅供参考。个别产品和包衣设备的具体条件可能会造成包衣参数的不同，具有丰富经验的卡乐康专业技术人员会帮助您确定优化包衣参数。

推荐包衣参数参考表

包衣锅类型		高效包衣锅				改造糖衣锅
		O'Hara Labcoat M	O'Hara Labcoat I	BAMTRI BG10D (北航)	BAMTRI BG150E (北航)	BY300
锅体尺寸	cm	30.5	38.1	61	120	30
	in	12	15	24	47.2	11.8
包衣料液配制						
溶剂		纯净水	纯净水	纯净水	纯净水	纯净水
固含量	% w/w	18-22	18-22	18-22	18-22	18-22
包衣要求						
理论增量	% w/w	3	3	3	3	3
片芯装量	公斤	0.8-1.0	3-4	10-12	100-130	0.6-1.0
喷枪设置						
喷枪类型	型号	Schlick 970/7-1 S75	Schlick 970/7-1 S75	BAMTRI(北航)	BAMTRI(北航)	Lotus(莲花) 2B
喷枪数量		1	1	1	3	1
喷嘴直径	mm	1	1	1	1	1
	in	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
喷枪与片床距离	cm	8-10	8-10	18-23	20-25	6-7
	in	3.2-3.9	3.2-3.9	7.1-9.1	7.9-9.8	2.4-2.8
喷枪间距	cm	无	无	无	14	无
	in	无	无	无	5.5	无
雾化空气压力	bar	3	3	3	3.5	2.5
	psi	42.67	42.67	42.67	49.78	35.56
吹扁气压力	bar	2.5	2.5	无	无	无
	psi	35.56	35.56	无	无	无
包衣过程参数						
干燥空气量	m³/小时	60-80	200-240	100-130	1000-1300	10
锅速	rpm*	12-18	5-9	4-6	3-5	15-20
预热片床温度	°C	38-40	38-40	38-40	38-40	38-40
	°F	100-104	100-104	100-104	100-104	100-104
进风温度	°C	55-60	60-65	55-65	60-65	80-90
	°F	131-140	140-149	131-149	140-149	176-194
片床温度	°C	38-41	38-41	38-41	38-41	38-41
	°F	100-105	100-105	100-105	100-105	100-105
喷量	克/分钟	4-6	7-8	15-20	120-150	2-3
包衣时间	分钟	30-40	60-70	70-80	70-90	25-35
*设定恰当的包衣锅转速，使得片芯的搅拌能够均匀。片芯的大小，性状，脆碎度和搅拌挡板的类型均能影响锅速的设定。						

据卡乐康所知所信，此处所包含的信息是真实和准确的。卡乐康在其所提供产品方面的任何建议或者意见都不做任何保证，不论是明示或暗示的。因为对这些产品进行商业处理时使用的方法、条件和设备可能会发生变化，并且在您可能披露的任何应用方面没有对产品是否合适做出任何保证。对于所造成的利润损失或者无意、特殊或者因果关系损失或者损害，卡乐康不承担任何责任。

在对其所提供产品在用于客户应用程序时不会侵犯任何第三方或者机构所拥有的任何商标权、商标名、版权、专利或者其他权利方面，卡乐康没有进行任何保证，不论是明示或暗示的。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话：**+86-21-61982300 / 4001009611**·传真：**+86-21-54422229**

[www.colorcon.com.cn](http://www.colorcon.com.cn) · [marketing\\_cn@color.com](mailto:marketing_cn@color.com)

北美

**+1-215-699-7733**

欧洲/中东/非洲

**+44-(0)-1322-293000**

亚太区

**+65-6438-0318**

拉丁美洲

**+54-11-4552-1565**

[www.colorcon.com](http://www.colorcon.com)



© BPSI Holdings LLC, 2019.  
本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

除了特别指出外，所有商标均属 BPSI 实公司所有

PI\_Opadry\_II\_v1\_CHN\_04\_2012